

A knife sharpening apparatus has two sharpening lamellae 7 pivotably mounted at one end and guided in curved guides at the other end and loaded toward each other by springs 8, said lamellae crossing in a knife insertion opening so that upon pressure by a knife, the lamellae are spread apart against the force of the springs. The lamellae are disposed and mounted in a housing 1 whose front wall and back wall have a knife insertion opening. The housing is divided between the front wall and the back wall. The lamellae are mounted both on the front wall and on the back wall. For mounting the lamellae a pivot pin 2 is provided. Guides for guiding the lamellae are formed by recesses in the front wall and the back wall, which are engaged by guiding pins 2a provided on the lamellae.

19 RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE
PARIS

11 N° de publication :

(A n'utiliser que pour
le classement et les
commandes de reproduction.)

2.118.320

21 N° d'enregistrement national

(A utiliser pour les paiements d'annuités,
les demandes de copies officielles et toutes
autres correspondances avec l'I.N.P.I.)

70.45557

71

15 BREVET D'INVENTION

PREMIÈRE ET UNIQUE
PUBLICATION

22 Date de dépôt 17 décembre 1970, à 14 h 40 mn.
Date de la décision de délivrance 3 juillet 1972.
Publication de la délivrance B.O.P.I. — «Listes» n. 30 du 28-7-1972.

51 Classification internationale (Int. Cl.) B 24 d 15/00.

71 Déposant : DESMARECAUX Maurice, 98, rue La Fayette, Paris (10).

73 Titulaire : *Idem* 71

74 Mandataire :

54 Affûteur à lamelles à angles variables.

72 Invention de :

33 32 31 Priorité conventionnelle :

Vente des fascicules à l'IMPRIMERIE NATIONALE, 27, rue de la Convention - PARIS (15^e)

La présente invention concerne un nouveau dispositif à lamelles à angles variables pour l'affûtage des couteaux.

L'avantage de ce dispositif réside dans l'usure presque nulle du couteau, l'absence de morfil le maintien rectiligne du tranchant et la possibilité d'affûter les couteaux sans aucun apprentissage.

Ce dispositif souple se compose de lamelles (7) en acier trempé dont une des arêtes aura été préalablement bisautée, afin d'offrir une tranche vive qui, par simple frottement du couteau dans l'angle formé par l'intersection des lamelles au contact du couteau lui donnera un tranchant parfait.

Ces lamelles entretoisées s'appuient sur des ressorts qui ont pour objet de maintenir le biseau des lamelles au contact du couteau.

Il suffit de faire glisser le couteau dans un mouvement de va et vient, en appuyant légèrement pour obtenir sans effort et sans tour de main, un tranchant parfait.

Il est évident que plus on appuyera le couteau entre les lamelles, plus celles-ci s'écarteront, passant ainsi d'un angle très fermé à un angle de plus en plus ouvert, ainsi, des lames les plus minces aux plus épaisses, on obtiendra l'angle idéal pour chaque forme de lame.

Ce dispositif ne comporte ni moteur, ni meule, ni de pièces en mouvement. Le nombre des lamelles peut être variable, mais il est préférable que celles-ci ne soient pas inférieur à dix de chaque côté, afin de conserver une surface rectiligne au contact du couteau, évitant de creuser le tranchant comme cela se produit avec une meule ou un fusil.

Le biseau des lamelles obtenu avant la trempe, peut se présenter sous plusieurs aspects différents (Figures (4) et (5)).

L'ensemble de l'affûteur est constitué d'un bâti en demi-lune avec une ouverture dans le milieu de sa partie arrondie permettant de voir les lamelles entre lesquelles on pourra glisser le couteau. (Fig-1 et -2-).

Les dessins représentés et décrits ne sont donnés qu'à titre schématique indicatif non limitatif et sont sujets à de nombreuses variantes de réalisations et d'applications, comme produit industriel nouveau.

La Figure - 1 - : représente le bâti (1) en métal possédant une ouverture (2) laissant apparaître les lamelles (7) au centre desquelles, on engagera le couteau à affûter. En (2b) l'axe supérieur des lamelles. En (6) bouton solleté dit de serrage. Cet axe pourra se déplacer latéralement dans les lumières pratiquées à cet effet. En (3) l'axe de pivotement. En (4) l'axe de pivotement inférieur des lamelles. En (5) l'écrou de serrage. En (4) la rondelle.

BAD ORIGINAL

COPY

La Figure - 2 - : représente vu en coupe et de profil l'affûteur montrant les ressorts (2). En (3) les lumières permettant l'écartement des lamelles. En (10) partie renforcée intérieure qui servira de point de fixation des ressorts.

5 La Figure - 3 - : représente vu en coupe et de profil l'ensemble des lamelles (7) fixées à l'intérieur du bâti.

La Figure - 4 - : représente une lamelle (7) percée de ses deux trous (2) et (2b) pour le passage des axes (2) et (2b).

10 La Figure - 5 - : représente à titre d'exemple plusieurs profils (7) de lamelles en acier.

15 Bien entendu l'invention sera bien comprise en se référant à la description et aux dessins annexés donnés à titre d'exemples, elle peut varier de forme, de modèle, de matières de dimensions sans que soit altéré le principe de l'invention. Le but étant de rester dans le cadre de l'idée nouvelle objet de ce présent brevet.

REVENDICATIONS

Schaffner

- 1° - Dispositif concernant un affûteur à lamelles, à angles variables, évitant l'usure presque nulle des couteaux à affûter avec absence de morfil, le maintien rectiligne du tranchant et la possibilité d'affûter les couteaux sans aucun apprentissage.
- 3° - Caractérisé par le fait qu'il se compose de lamelles en acier trempé dont une des arêtes aura été au préalable bisautée afin d'obtenir et d'offrir une tranche vive, qui par simple frottement de la lame du couteau dans l'angle formé par l'intersection des lamelles donnera au couteau un tranchant parfait.
- 10 2° - Dispositif selon la revendication - 1 - ; Caractérisé par le fait que ce dispositif se compose d'un bâti en métal en forme de demi-lune, au centre duquel une ouverture sera pratiquée afin d'y appuyer le couteau à affûter.
- 15 3° - Dispositif selon la revendication - 1 - : Caractérisé par le fait que les lamelles de formes appropriées, sont montées sur un axe inférieur fixe solidaire du bâti, tandis que l'axe supérieur peut se déplacer dans une lumière appropriée à cet effet grâce aux ressorts de rappel .
- 20 4° - Dispositif selon la revendication - 1 - Caractérisé par le fait que les lamelles peuvent à leur partie supérieure, être découpée de manières différentes, soit en pointe, en V ou selon un angle différent.
- 5° - Dispositif selon la revendication - 1 - Caractérisé par le fait que les lamelles travaillent en quinconce et s'entretoisent, pour s'écarter au passage de la lame du couteau.

BAD ORIGINAL

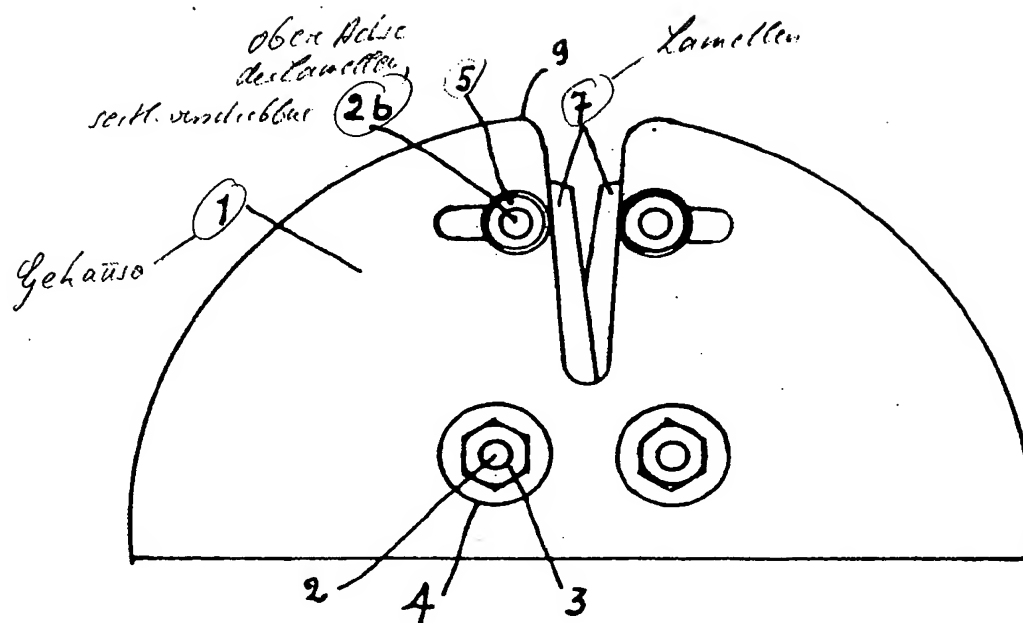


Fig. 1

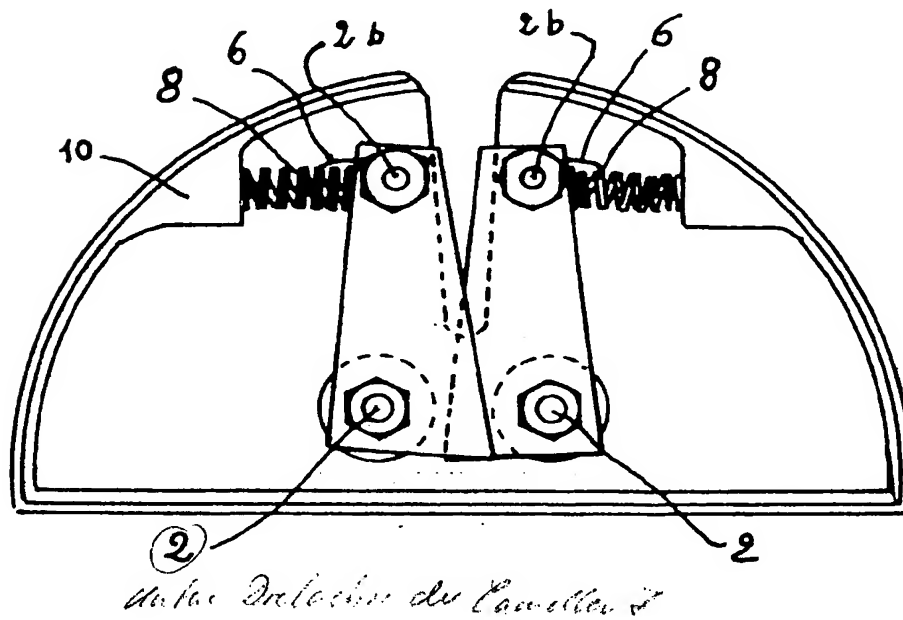


Fig. 2

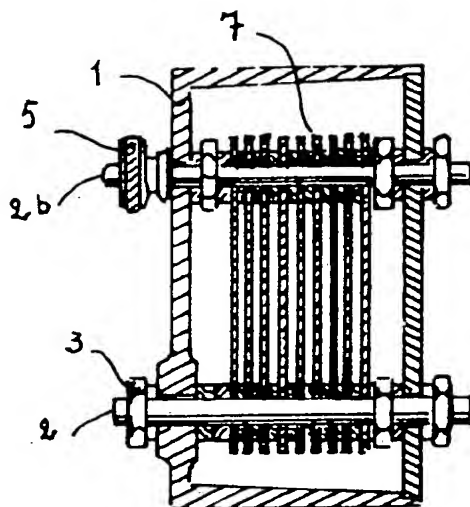


Fig - 3

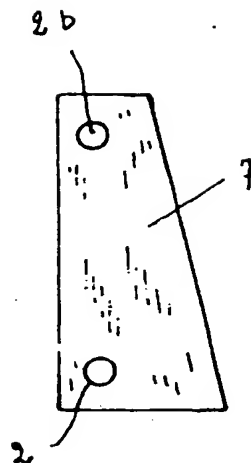


Fig-4

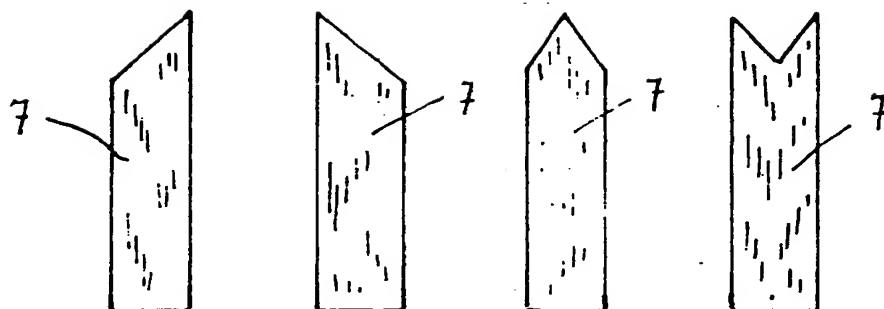


Fig - 5